PMA
AUTOMAÇÃO INDUSTRIAL



APRESENTAÇÃO INSTITUCIONAL

Soluções em automação e energia

pmaautomacao.com · (31) 2342-5165 · comercial@pmaautomacao.com @pmaautomacao

PMA-APR-INST · Rev. 11/2026

02

QUEM SOMOS

Projetamos, fabricamos e colocamos em operação, em Contagem/MG

01 · O QUE FAZEMOS

Células robotizadas, máquinas especiais, dispositivos, painéis, CCMs, eletrocentros e caldeiraria, do projeto à partida.

02 · PARA QUEM

Montadoras e sistemistas, mineração, siderurgia, energia e indústria de processo, em mais de 20 segmentos.

03 · COMO COMEÇAR

Uma visita técnica na sua planta, ou o envio do desenho da peça, da meta de produção e de um vídeo do processo atual.

Missão. Entregar soluções completas e personalizadas que unem automação, robótica, engenharia e energia.



FIG. 01 Linha de produção automatizada

P Processo
Entender a operação do cliente antes de propor equipamento.

M Manufatura
Fabricação, montagem e testes dentro de casa.

A Automação
Robótica, controle e software que fecham a solução.

03

POR QUE A PMA

O que muda quando um só fornecedor cuida do projeto inteiro

Você contrata um escopo. A PMA projeta, fabrica, testa na própria fábrica e coloca em operação, e responde pelo escopo contratado.

01

Um contrato só

Robótica, elétrica, mecânica e software sob o mesmo contrato. Sem interface entre fornecedores para o cliente gerenciar.

02

Fabricação própria

Caldeiraria, montagem de painéis e teste de aceitação dentro da PMA: controle de prazo e de qualidade.

03

Engenharia mostrada antes

3D e tempo de ciclo calculado na proposta; simulação em vídeo e realidade aumentada quando o projeto pede.

04

Segurança no projeto

NR-12 e NR-10 desde a ideação, com apreciação de risco; laudo e ART conforme o escopo de cada proposta.

05

Independência tecnológica

Integradora multimarca: o robô e os componentes são escolhidos pela aplicação, não pelo catálogo.

06

Quem projeta, acompanha

O engenheiro que fez o projeto acompanha a fabricação, o teste na fábrica e a partida na sua planta.

04 RESULTADOS

Resultados medidos em operação

Números de projetos entregues pela PMA, medidos na planta do cliente. Os casos estão nas páginas seguintes.

MINERAÇÃO

-40%

no tempo de parada para manutenção

CCM de baixa tensão com gavetas extraíveis

AUTOMOTIVO

+30%

de produtividade na inspeção

Visão computacional para bloco e cabeçote de motor

AUTOMOTIVO

-40%

no tempo de ciclo de solda

Dispositivo de solda de travessa

Resultados obtidos nos projetos citados. O ganho em cada planta depende do processo e é estimado na proposta.

05

CASES DE ENTREGA

Energia para a mineração

Equipamentos fabricados e colocados em operação pela PMA.



-40%

NO TEMPO DE PARADA PARA MANUTENÇÃO

MINERAÇÃO | PMA ENERGIA

CCM de baixa tensão para mineração

Desafio. Reduzir o tempo de parada da planta nas manutenções do centro de controle de motores.

Solução. CCM com gavetas extraíveis, conforme IEC 61439, com teste de aceitação na PMA e comissionamento no local.



MINERAÇÃO | TURNKEY ELÉTRICO

Eletrocentros completos para mineradoras

Desafio. Entregar a sala elétrica de plantas de britagem sem prolongar a obra civil no campo.

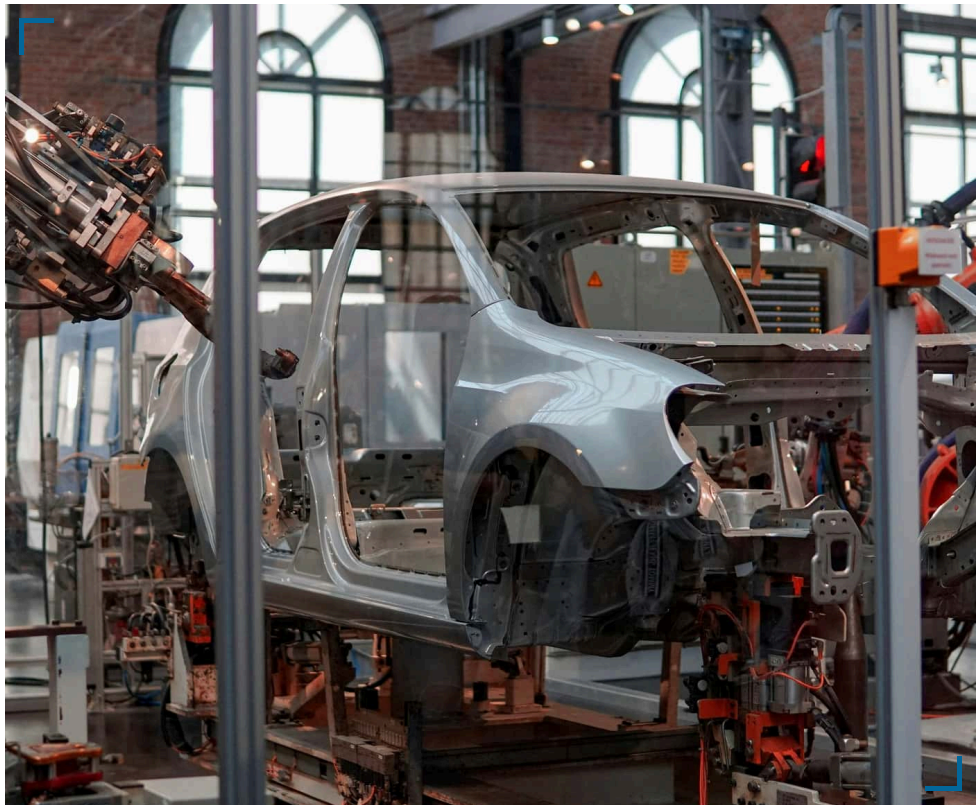
Solução. Eletrocentros com CCM inteligente, transformadores, nobreak, detecção de incêndio e SPDA, testados na fábrica.

Escopo PMA. Fabricação, teste de aceitação, comissionamento e operação assistida.

06

CASES DE ENTREGA

Robótica e ferramental no automotivo



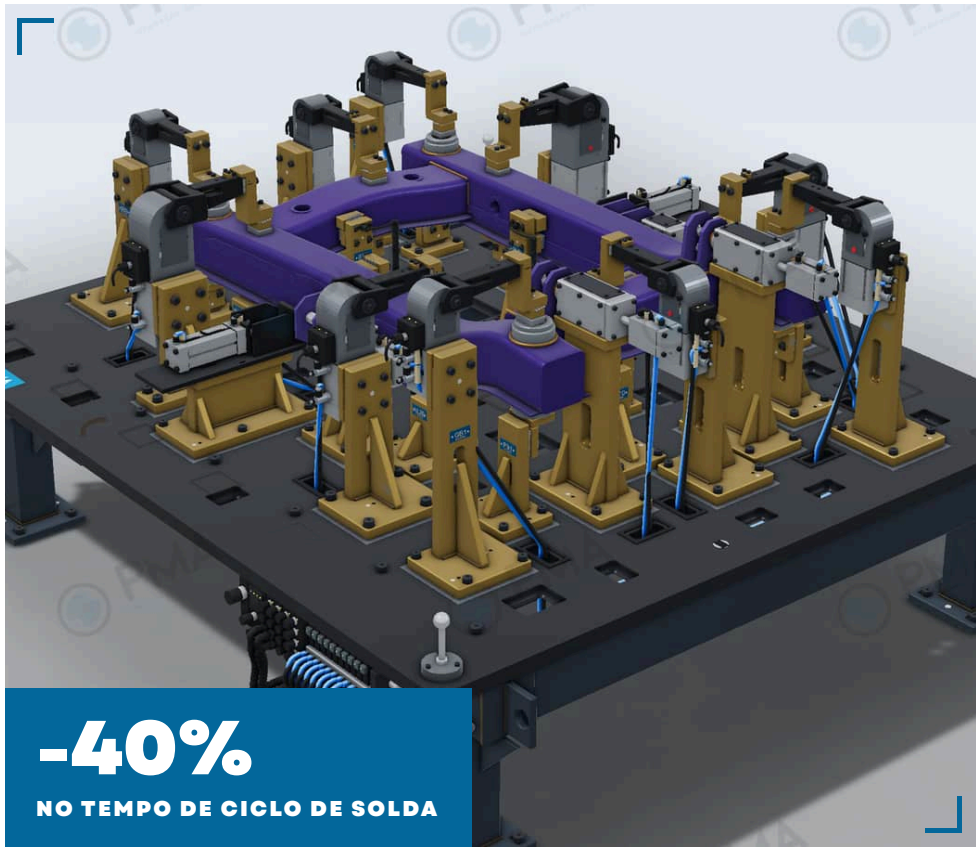
AUTOMOTIVO | ROBÓTICA

Células de solda a ponto e a arco

Desafio. Soldar longarinas, colunas, travessas e para-choques com repetibilidade e segurança.

Solução. Células robotizadas com dispositivos dedicados, cortinas de luz e proteções conforme NR-12.

Escopo PMA. Células em produção em montadoras e sistemistas.



AUTOMOTIVO | FERRAMENTAL

Dispositivo de solda de travessa

Desafio. Encurtar o ciclo de solda sem perder a referência dimensional da peça.

Solução. Dispositivo pneumático com grampos sensoriados e referência por pinos, projetado e fabricado sob responsabilidade da PMA.

07

CLIENTES

Montadoras, mineradoras e siderúrgicas que já trabalharam com a PMA

Também energia, química, farmacêutica e indústria de processo.

Volkswagen	Stellantis	Iveco Group	Case IH Agriculture	New Holland	Denso
Marelli	Nemak	Teksid	Grammer	Proma	Maxion
Wabtec Corporation	Gerdau	Belgo Arames	FLSmidth	Magotteaux	Hochschild Beyond Mining
Vibra	Biomm	Amanco Wavin	Nacional de Grafite	SN Britas	Emesa

TECNOLOGIAS QUE INTEGRAMOS

Trabalhamos com os principais fabricantes do mercado e escolhemos a tecnologia pela aplicação.

KUKA	FANUC	YASKAWA	ABB	SIEMENS	Schneider Electric	WEG	SICK Sensor Intelligence.
KEYENCE	FESTO	SCHUNK	ZIMMER group	OMRON	DELTA	PHOENIX CONTACT	UNIVERSAL ROBOTS

08

CAPACIDADE

Capacidade para projetar, fabricar e colocar em operação

Engenharia, fábrica e campo no mesmo time, em Contagem/MG.

+20
segmentos industriais atendidos

4.000 A
corrente do barramento principal de CCM montado na PMA

138 kV
tensão máxima do skid móvel de energia

8
modelos de célula de solda PMACELL prontos para cotar

FÁBRICA PRÓPRIA

- Galpões de robótica, elétrica e service
- Centro de usinagem CNC com cursos de 1.270 x 610 x 640 mm e 4º eixo
- Mesa de oxicorte e plasma de 6 x 3 m
- Cabine de pintura, pórtico de 2 t e laboratório de P&D

RECONHECIMENTO E GOVERNANÇA

- Empresas Notáveis do Ano 2025
- Empresa Cidadã 2025
- Código de Conduta e Política Anticorrupção
- Canal de integridade e programa de LGPD

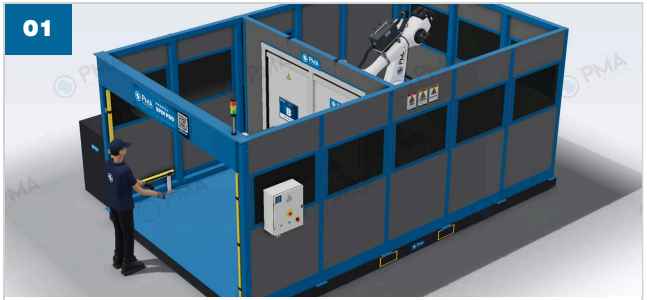
09

PORTFÓLIO

Seis linhas de solução, quatro unidades

Robótica, Energia, Service e Distribuição: cada linha pode ser contratada sozinha ou como parte de um escopo turnkey.

01



Células robotizadas

Solda a ponto e arco, paletização, manipulação, usinagem, pintura e inspeção, com integração multimarca.

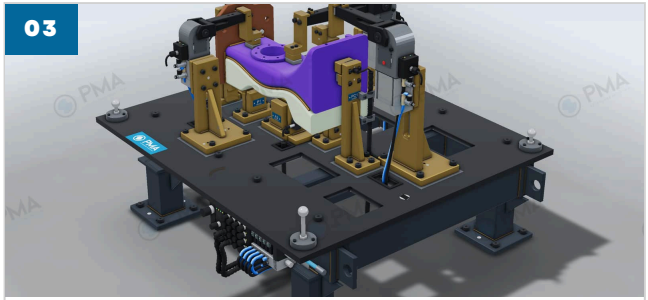
02



Máquinas especiais

Linhas de montagem, embalagem, visão, controle e software, sob medida para o processo.

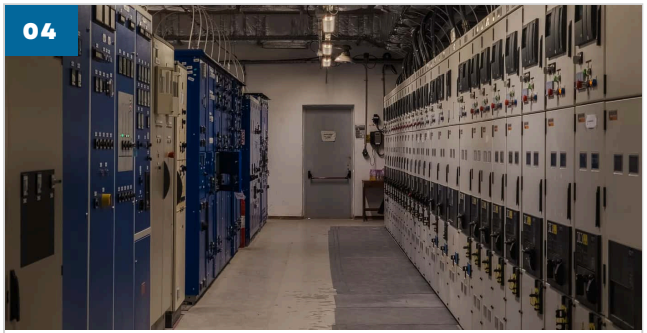
03



Dispositivos e garras

Dispositivos de solda, garras e ferramental projetados em 3D, fabricados e medidos sob responsabilidade da PMA.

04



Painéis e CCMs

QGBT, CCM com gaveta extraível, painéis de automação, Ex d para Zona 2 e de 125 Vcc.

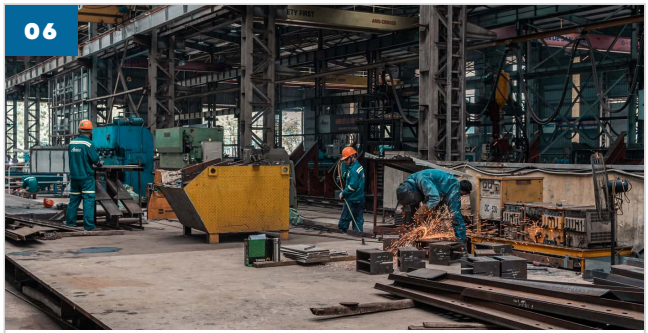
05



Eletrocentros

Shelters modulares plug and play e skids móveis, testados na PMA antes do embarque.

06



Caldeiraria e service

Estruturas, tanques, transportadores, manutenção industrial e laudos técnicos.

10

ROBÓTICA INDUSTRIAL

Células robotizadas, do conceito à partida

Integradora multimarca: escolhemos o robô pela aplicação, não pelo catálogo.

APLICAÇÕES

- Solda a ponto e solda a arco MIG/MAG
- Paletização e fim de linha
- Carga e descarga de máquinas CNC
- Pintura, esmaltação e aplicação
- Inspeção robotizada

ESCOPO DA CÉLULA

- Robô, controlador e periféricos
- Dispositivos, posicionadores e garras
- Gradil, portas com chave de segurança (ISO 14119) e cortinas com distância calculada pela ISO 13855
- Painel, CLP de segurança e IHM
- Programação, partida e treinamento

ROBÔS QUE INTEGRAMOS

- KUKA, FANUC, Yaskawa e ABB
- Cobots e SCARA: Universal Robots, Omron e Epson
- AGV e AMR para logística interna

ANTES DE COMPRAR

- Layout e 3D da célula
- Estudo de alcance e de carga
- Tempo de ciclo calculado
- Simulação em vídeo e realidade aumentada, quando o projeto pede

Veja antes de comprar. A proposta traz o 3D da solução, o alcance do robô e o ciclo calculado por estação, somando robô, operador e máquina, pelo cenário conservador quando não há dado do fabricante.

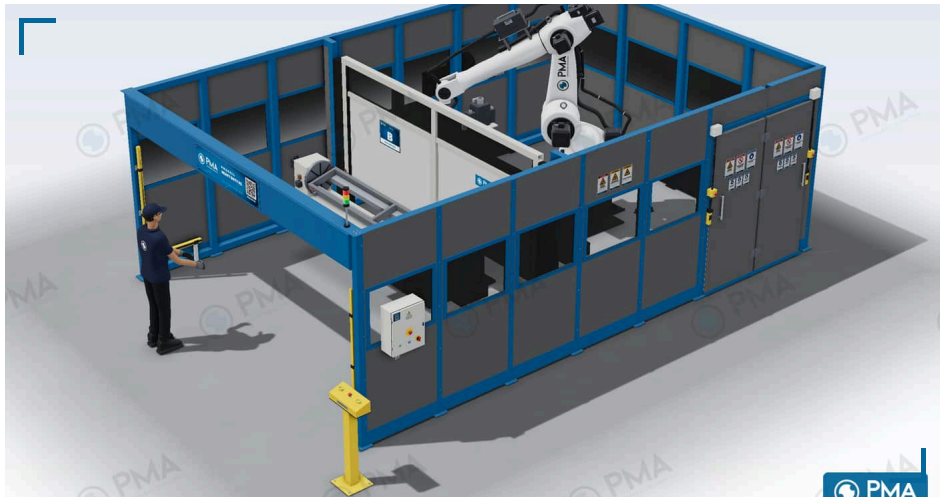


FIG. 06 Célula de solda com robô de 6 eixos, mesa H e dois posicionadores (ilustração 3D)



FIG. 07 Robôs de 6 eixos em estação de montagem automotiva

11

AUTOMAÇÃO DE PROCESSOS

Quando não existe máquina de catálogo, a PMA projeta a sua

Máquinas especiais, linhas de montagem e inspeção por visão, sob medida para o processo.

MÁQUINAS E LINHAS

- Linhas de montagem e teste
- Prensas e estações de inserção
- Embalagem, encartuchamento e paletização
- Alimentação automática de máquinas

VISÃO E QUALIDADE

- Inspeção 2D e 3D, presença e medição
- Leitura de DataMatrix e QR
- Separação por visão e rejeito
- Visão própria ORIONVIX

CONTROLE E SOFTWARE

- CLP, CLP de segurança e IHM
- Supervisório SCADA e dashboards
- PROFINET, PROFIsafe, EtherNet/IP, Modbus TCP e OPC UA
- Integração com MES e ERP

PARA A OPERAÇÃO

- Bancadas ergonômicas
- Poka-yoke e intertravamentos
- Rastreabilidade por peça e por lote
- Retrofit de máquinas existentes

Prova de conceito. Quando a aplicação depende de visão ou de uma tecnologia nova, testamos antes de fechar o escopo.

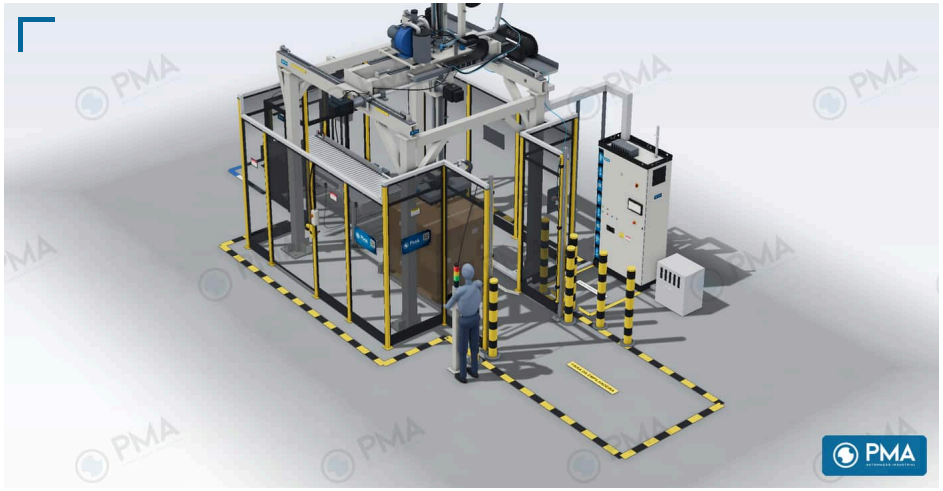


FIG. 08 Projeto de paletizador cartesiano (ilustração 3D)



FIG. 09 Projeto de linha de embalagem com visão e paletização (ilustração 3D)

12

FERRAMENTAL

A repetibilidade da linha começa no ferramental

A peça chega referenciada ao robô: dispositivos de solda, garras e ferramental projetados e fabricados sob responsabilidade da PMA.

DISPOSITIVOS

- Solda a ponto e MIG, manual ou robotizada
- Grampos pneumáticos com sensores
- Mesa de soldagem modular 2D e 3D
- Dispositivos de montagem e de teste

GARRAS

- Garras sob medida e modulares
- Pinças duplas para carga e descarga
- Ventosas e garras de sacaria
- Massa, centro de gravidade e inércia verificados contra a capacidade do robô, com margem de 20%

FABRICAÇÃO

- Usinagem CNC e convencional
- Montagem pneumática e elétrica
- Medição com braço de medição e relatório dimensional, quando prevista no escopo

ENTREGA

- Projeto 3D e detalhamento
- Lista de materiais
- Partida no local

Medição tridimensional: quando prevista no escopo, o dispositivo é medido na PMA e o relatório dimensional segue com a entrega.

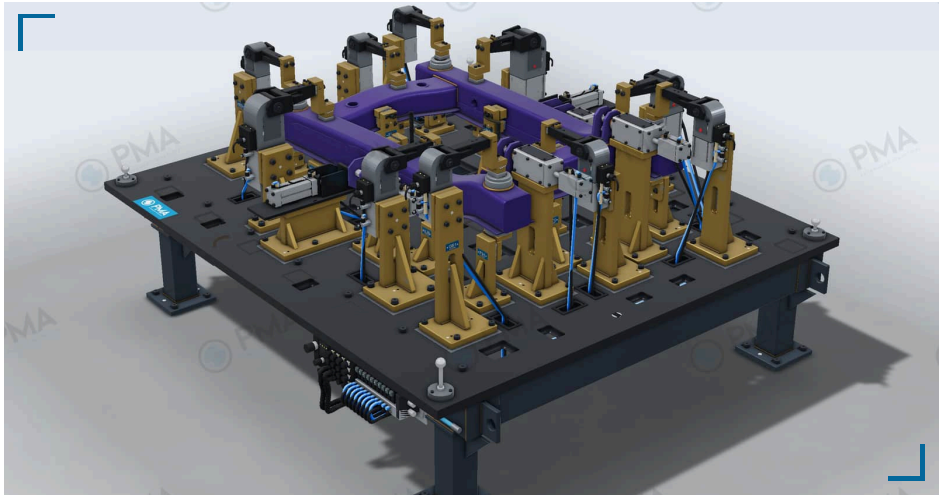


FIG. 10 Dispositivo de solda com grampos pneumáticos, pinos e apoios (ilustração 3D)



FIG. 11 Garra de vácuo depositando caixa no pallet (ilustração 3D)

Painéis e CCMs que saem da fábrica testados

Projeto e montagem na PMA, com verificação de rotina conforme a ABNT NBR IEC 61439-1 e -2.

LINHA DE PRODUTOS

- QGBT e painéis de distribuição
- CCM com gaveta fixa ou extraível
- CCM inteligente com rede
- Painéis de automação e remotas
- Painéis Ex d (Zona 2, IIA T3, IP66) e de 125 Vcc

CONSTRUÇÃO

- Entrada por cabo ou barramento blindado
- Alimentação por cima ou por baixo
- Autoportante ou de sobrepor
- Arco interno (IEC/TR 61641) e coordenação tipo 2 quando especificados

DADOS TÉCNICOS DO CCM

- Corrente nominal do barramento principal até 4.000 A
- Icw 65 kA e Ipk 143 kA (valores do sistema construtivo ensaiado)
- Formas de segregação 1, 2b, 3b e 4b
- IP54 abrigado, IP65 ao tempo

VERIFICAÇÃO DE ROTINA

- Grau de proteção e distâncias de isolação
- Continuidade do circuito de proteção
- Torque das conexões e conferência da fiação
- Tensão aplicada e isolamento
- Operação mecânica e teste funcional

Sai da fábrica testado: cada painel deixa a PMA com a verificação de rotina feita e o relatório emitido.



FIG. 12 CCM com gaveta extraível e inversor, coluna aberta (ilustração 3D)



FIG. 13 Sala elétrica com CCMs em linha

14

PMA ENERGIA

A sala elétrica chega pronta ao campo

Eletrocentros e skids móveis fabricados, montados e testados na PMA antes do embarque.

CONTEÚDO DO ELETROCENTRO

- Painéis de baixa tensão e integração dos painéis de média tensão de fabricantes homologados
- CCM, QGBT, QDL e nobreak
- Transformadores e baterias
- Rede, supervisão e remotas

CONSTRUÇÃO

- Shelter metálico modular
- Isolamento térmico e acústico
- Piso elevado com porão de cabos
- Skid móvel para até 138 kV

UTILIDADES E SEGURANÇA

- Climatização e exaustão
- Iluminação e SPDA
- Detecção e combate a incêndio
- Projeto conforme NR-10, NBR 5410 e NBR 14039

ENTREGA

- Teste de aceitação com checklist e relatório
- Transporte e içamento
- Comissionamento e operação assistida

Plug and play. Menos obra civil e menos tempo de parada: a montagem acontece em paralelo à obra do cliente.



FIG. 14 Eletrocentro em módulos com plataformas e escadas de acesso (ilustração 3D)

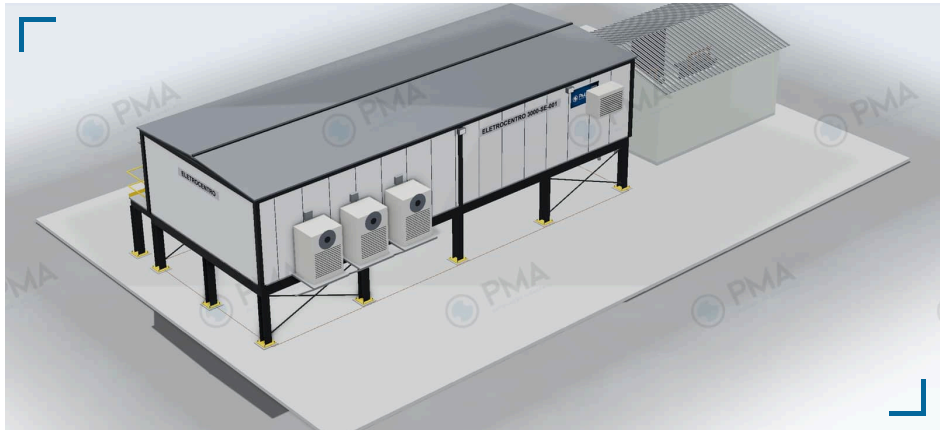


FIG. 15 Eletrocentro elevado, vista traseira com escada e plataforma (ilustração 3D)

15

PMA SERVICE

A estrutura que sustenta a automação, feita pelo mesmo time

Caldeiraria, fabricação mecânica, manutenção e laudos técnicos.

FABRICAÇÃO

- Caldeiraria pesada e estruturas metálicas
- Tanques em aço carbono e inox
- Transportadores de correia, redler e rosca
- Pipe racks, escadas e plataformas

PROCESSOS

- Corte por plasma e oxicorte
- Usinagem CNC e convencional
- Solda MIG/MAG
- Pintura eletrostática

MANUTENÇÃO

- Preventiva e corretiva
- Manutenção de transportadores
- Retrofit e adequação de máquinas
- Paradas programadas

LAUDOS TÉCNICOS

- Laudo e plano de ação NR-12
- Laudo de SPDA e aterramento
- Qualificação de equipamentos
- Laudo de depreciação acelerada

ART registrada. Cada serviço de engenharia sai com responsabilidade técnica registrada no CREA, emitida para o escopo contratado.

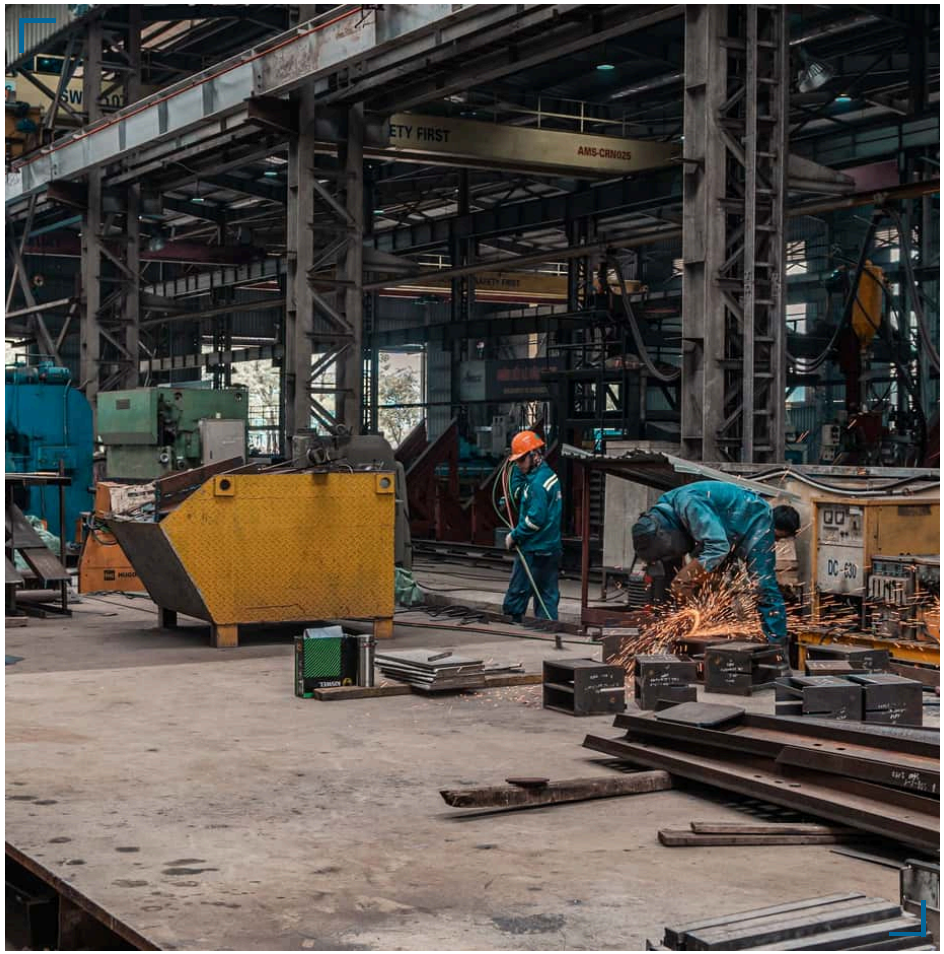


FIG. 16 Galpão de caldeiraria pesada e montagem de estruturas

16

PRODUTO

PMACELL: células de solda robotizada padrão

Oito células de solda MIG/MAG pulsada prontas para cotar, com robô de 6 eixos, fonte de 400 A (500 A no Heavy Duty) e duas estações: o operador carrega uma enquanto o robô solda a outra.

MODELO	ESTAÇÕES	CARGA	PLANTA (M)	PROTEÇÃO
Compact Flux	Mesa giratória	150 kg	4,8 x 2,8	Cortina e presença
Spin Pro	Mesa giratória com divisória	250 kg	5,3 x 3,1	Cortina e presença
Vision S1	2 mesas fixas, cabine fechada	120 kg	2,7 x 3,7	Portas de correr
Dual Station	2 mesas fixas 1.000 x 1.400 mm	200 kg	3,6 x 4,7	Porta rápida
Diamond Shift	Posicionador 1 eixo + mesa	250 kg	3,4 x 4,5	Porta rápida codificada
Panorama	2 posicionadores 1 eixo	300 kg	3,4 x 5,1	Porta rápida
Versa Track	2 posicionadores, robô em trilho	300 kg	6,7 x 4,3	Porta rápida
Heavy Duty P3	Mesa H 180° e 2 posicionadores	500 kg	6,8 x 4,6	Cortina, presença e bimanual



FIG. 17 PMACELL Dual Station: uma estação soldando e a outra em carga (ilustração 3D)

Envie o tamanho e o peso da sua peça pelo WhatsApp (31) 99705-0374 e indicamos o modelo de PMACELL.

Dados de catálogo por estação. Alcance, potência e retorno simulado em pmaautomacao.com. A configuração final é confirmada no projeto de cada cliente.

17

ENGENHARIA

Engenharia que mostra a solução antes do pedido

Mecânica, elétrica, automação e software no mesmo time, com ferramentas para provar a solução antes de fabricar.

01

ENGENHARIA PRELIMINAR

- Estudo de viabilidade e Go / No-Go
- Validação de tempo de ciclo
- Teste de tecnologia e prova de conceito
- Análise técnica de propostas

02

PROJETO MECÂNICO

- Modelagem 3D e detalhamento 2D
- Cálculo estrutural e de carga
- Dimensionamento de atuadores
- Ergonomia e acessos

03

PROJETO ELÉTRICO

- Diagramas, unifilar e trifilar
- Lista de I/O e arquitetura de rede
- Dimensionamento de cabos e proteções
- Layout de salas elétricas

04

AUTOMAÇÃO E SOFTWARE

- CLP, CLP de segurança e robôs
- IHM, SCADA e IoT
- Especificação funcional
- Arquitetura de rede industrial

05

SIMULAÇÃO E REALIDADE AUMENTADA

- Simulação 3D do ciclo em vídeo
- Realidade aumentada no celular
- Realidade mista em óculos de RV
- Visualizador 3D online da proposta

06

INOVAÇÃO

- Laboratório de P&D e showroom
- Manufatura aditiva em ABS, PETG e nylon
- Ferramentas de cálculo online
- Instituto PMA de pesquisa

18

COMO TRABALHAMOS

Como o risco do seu projeto é controlado

Oito etapas, cada uma encerrada com um entregável que você aprova. O equipamento só embarca depois do teste de aceitação na fábrica da PMA.

ETAPA 01

Diagnóstico

Visita técnica, levantamento do processo, das peças e da meta de produção.

ETAPA 02

Ideação e Go / No-Go

Comparação de conceitos e escolha do melhor custo-benefício.

ETAPA 03

Proposta técnica

Escopo, 3D, ciclo calculado, cronograma e investimento.

ETAPA 04

Projeto executivo

Mecânico, elétrico e de automação, aprovado pelo cliente.

ETAPA 05

Fabricação

Usinagem, caldeiraria, montagem e painéis sob responsabilidade da PMA.

ETAPA 06

FAT

Na fábrica da PMA, com o cliente presente: conferência de I/O, teste das funções de segurança e ciclo com peça, conforme protocolo aprovado antes do teste.

ETAPA 07

Instalação e SAT

Montagem no local, comissionamento e aceite em produção.

ETAPA 08

Treinamento e suporte

Operação assistida, treinamento e pós-venda.

DOCUMENTAÇÃO ENTREGUE CONFORME O ESCOPO DE CADA PROPOSTA

- PROJETO 3D E 2D
- DIAGRAMAS ELÉTRICOS
- LISTA DE I/O
- PROGRAMAS DE CLP, ROBÔ E IHM
- MANUAIS DE OPERAÇÃO E MANUTENÇÃO
- LISTA DE SOBRESSALENTES
- PROTOCOLO E RELATÓRIO DE FAT
- AS BUILT E DATA BOOK
- APRECIAÇÃO DE RISCO (ABNT NBR ISO 12100)
- ART NO CREA

19

SEGURANÇA E CONFORMIDADE

Segurança desde o primeiro desenho

A apreciação de risco começa na ideação e define proteções, distâncias e o nível de desempenho das funções de segurança.

NORMA	COMO APLICAMOS
NR-12	Segurança de máquinas nos equipamentos projetados pela PMA, com apreciação de risco e manual.
ABNT NBR ISO 12100	Apreciação e redução de risco desde o conceito.
ABNT NBR ISO 13849-1	PL requerido de cada função de segurança e arquitetura (categoria) do circuito que o atende.
ABNT NBR 14153	Categorias de segurança em máquinas e retrofits que ainda adotam essa referência.
ISO 10218-1/-2	Requisitos de segurança de robôs e de células robotizadas.
ISO 13855	Distância de segurança de cortinas, scanners e tapetes.
ISO 14119	Intertravamento de portas e de proteções móveis.
NR-10	Painéis, eletrocentros e serviços em instalações elétricas.
NBR IEC 61439-1/-2	Projeto e verificação de conjuntos de manobra e controle.
ABNT NBR IEC 60079	Painéis para atmosferas explosivas com invólucro e componentes certificados no âmbito do INMETRO, marcados para a zona, o grupo de gás e a classe de temperatura.



FIG. 18 Projeto de célula com gradil, portas intertravadas e área de carga protegida (ilustração 3D)

Laudos NR-12, apreciação de risco e sinalização padronizada NR-10 e NR-12 em painéis, CCMs e células.

20

MERCADOS

Mais de 20 segmentos, um mesmo método

20+

segmentos industriais atendidos

Automotivo e autopeças
Solda a ponto e arco, dispositivos, montagem, inspeção de freios e motores.

Cimento e agregados
CCMs de britadores, automação de britagem e estruturas.

Alimentos e bebidas
Paletização, embalagem e inspeção por visão.

Máquinas e equipamentos
Carga e descarga de CNC, células de usinagem e retrofit.

Mineração
CCMs, eletrocentros, remotas de britagem, supervisório, SPDA, NR-10 e NR-12.

Óleo e gás
Painéis Ex d, distribuição em corrente contínua e skids de medição.

Farmacêutica
Montagem automática, painéis e rastreabilidade.

Moveleiro
Furação automática, manipulação e alimentação por AGV.

Siderurgia e metais
Painéis para ambiente severo, alimentação de fornos e manuseio pesado.

Energia e infraestrutura
Skids móveis, eletrocentros fotovoltaicos e quadros de força.

Química
Dosagem, automação de processo e áreas classificadas.

Construção civil e saneamento
Painéis, CCMs e automação de bombeamento.

21

PROJETOS DE ENGENHARIA

Como a engenharia da PMA resolve

Estudos de aplicação desenvolvidos para demandas reais de clientes.



FIG. 19 Célula robotizada de esmaltação (ilustração 3D)

CERÂMICA ROBÓTICA

Desafio. Aplicar esmalte em louças sanitárias com espessura uniforme, sem depender da mão do pintor.

Solução. Robô de pintura em cabine com exaustão, mesa giratória e trajetória programada por modelo de peça.

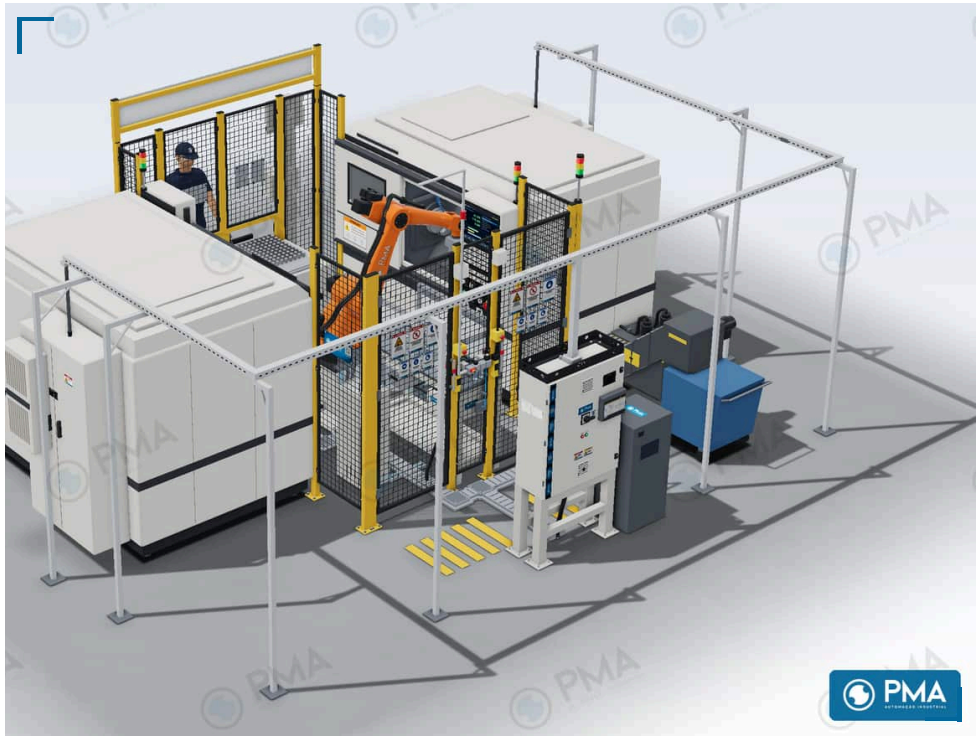


FIG. 20 Carga e descarga de tornos CNC (ilustração 3D)

USINAGEM ROBÓTICA

Desafio. Reunir dois postos manuais de torneamento e furação em um só operador.

Solução. Um robô atende dois tornos e uma estação automática de furação, com garra dupla e gaveta de abastecimento.

Imagens ilustrativas geradas pela engenharia da PMA. Ciclos e capacidades foram calculados no projeto e dependem da operação de cada cliente.

22

DEPOIS DA ENTREGA

Depois da partida: suporte, treinamento e apoio ao investimento

A entrega não termina no aceite: o equipamento precisa produzir por anos.

PÓS-VENDA E CAPACITAÇÃO

- Garantia, prazo de atendimento e cobertura definidos por escrito em cada proposta
- Portal do Cliente: cronograma, fotos e documentos da obra acompanhados online
- Portal de suporte técnico e atendimento remoto
- Manutenção preventiva e corretiva
- Operação assistida após a partida
- Treinamentos de 40 h em robôs KUKA, FANUC e Yaskawa e em CLP Siemens

LAUDO DE DEPRECIAÇÃO ACELERADA

Robôs e máquinas em uso intenso perdem valor mais rápido. O laudo técnico de engenharia da PMA documenta as condições reais de uso e subsidia o contador na adoção da depreciação fiscal acelerada.

EXEMPLO PARA UM ATIVO DE R$ 1 MILHÃO

R$ 8.333
depreciação mensal em 10 anos (taxa padrão)

R$ 11.905
depreciação mensal em 7 anos (vida útil do exemplo)

- Vida útil de robô de 10 anos pela IN RFB nº 1.700/2017, Anexo III; no exemplo, o laudo fundamenta vida útil de 7 anos
- Antecipação de cerca de R$ 1.214 por mês em IRPJ e CSLL no lucro real (34% sobre a diferença), com ganho de caixa nos primeiros anos
- Ficha técnica e orçamento detalhado para pedidos de crédito de bens de capital

Exemplo ilustrativo. A vida útil aplicável depende do laudo, do regime tributário e da análise do contador da empresa; a depreciação total do ativo não se altera.

PMA
AUTOMAÇÃO INDUSTRIAL

PRÓXIMO PASSO

Agende uma visita técnica

Ou envie o material abaixo para a engenharia da PMA. Com ele, devolvemos um estudo de conceito com 3D e investimento.

1. Desenho ou foto da peça, com dimensões e peso
2. Meta de produção (peças por hora ou por turno)
3. Vídeo curto do processo atual
4. Prazo desejado para a partida

Falar com a engenharia: (31) 99705-0374

Aponte a câmera e fale com a PMA pelo WhatsApp

TELEFONE
(31) 2342-5165

WHATSAPP
(31) 99705-0374

COMERCIAL
comercial@pmaautomacao.com

ENGENHARIA
engenharia@pmaautomacao.com

SITE
pmaautomacao.com

ENDEREÇO
Av. Rio São Francisco, 604, Contagem/MG

ACOMPANHE A PMA

INSTAGRAM **@pmaautomacao**

LINKEDIN **PMA Automação Industrial**

YOUTUBE **@pmaautomacao**

PMA Soluções Industriais Ltda · CNPJ 54.924.879/0001-97 | PMA Service Ltda · CNPJ 64.258.006/0001-46

#TIME AZUL